

Linienleuchte ex

mit ATEX-Zertifikat

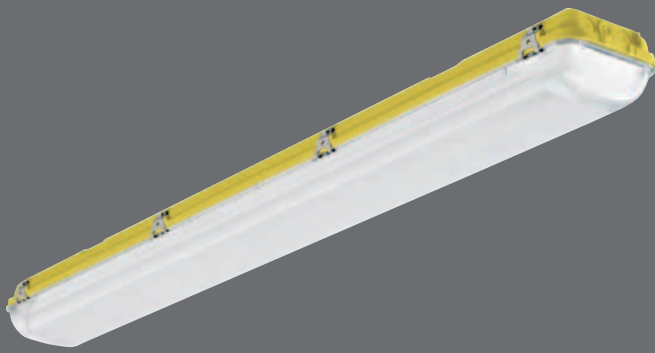


Abbildung ähnlich

Farbwiedergabeindex (CRI)	RA>80
Farbkonsistenz	SDCM 3
Lichtstromerhalt	L90B10 bei 50.000 h @ T _a max.
Schaltzyklen	> 1 Mio.
Einschaltverzögerung	ca. 1 Sek.
Anlaufzeit	keine
Umgebungstemperatur (T _a)	-20 °C bis +40 °C
Betriebsspannung	230 Volt, 50 Hz AC
Schutzart	IP66
Erschütterungsempfindlich	nein
UV-/IR-Licht	nein
Halbstreuwinkel	120°
Dimmbarkeit	nein
Max. Lichtausbeute Chip	105 lm/W
Chip	BAG
Powerfactor	>0,97
Gehäusefarbe	gelb

Merkmale

- gefertigt aus hochwertigen Materialien
- Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyester in Gelb (RAL1003)
- zwei Halterungen, Edelstahl-Clips
- Polyurethan-Dichtung
- transparente Abdeckung aus Polycarbonate (PC) mit UV-Schutz, prismatisch für beste Lichtverteilung
- mit ATEX-Zertifikat
- Explosionsschutzgruppe siehe Ex-Logo
- Kabel-Verschraubung (aus Kunststoff oder vernickeltem Messing) separat ordern
- Einsatzempfehlung: für Großindustrie, Werften, Offshore-Anlagen, Tunnel, feuchte Umgebung

Material

Glasfaserverstärktes Polyester, Polyurethan, Polycarbonate, Edelstahl.

Garantie

5 Jahre.



II 3 G Ex nA IIC T6 Gc
II 3 D Ex t IIIC T85°C Dc IP66

Zone 2, 22.

BESTELL-OPTIONEN

LICHTFARBE
840

VERSCHRAUBUNG
Kunststoff
Messing (vernickelt)

Modell	Leistung* (inkl. Treiber)	Leistung	max. Lichtstrom LED in lm	Netto-Gewicht in kg
Linienleuchte ex 1200	40 W ±2%	36 W ±2%	4.580	3,300
Linienleuchte ex 1500	45 W ±2%	41 W ±2%	5.250	3,600

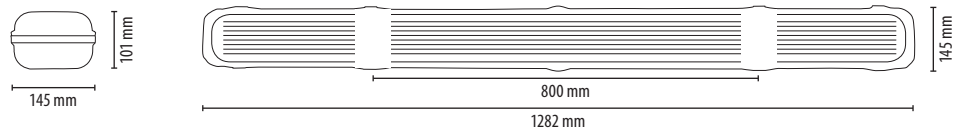
Lichtdiagramme, weitere Farben und technische Details auf Anfrage.
* Bei einer Effizienz des Treibers von 0,9.

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

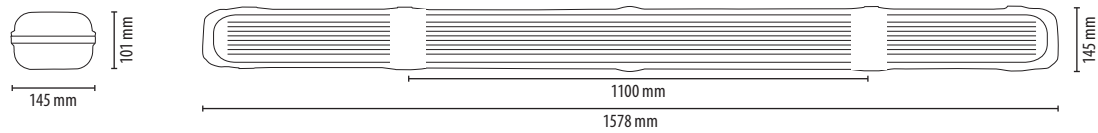
Linienleuchte ex

Abmessung

Linienleuchte ex 1200

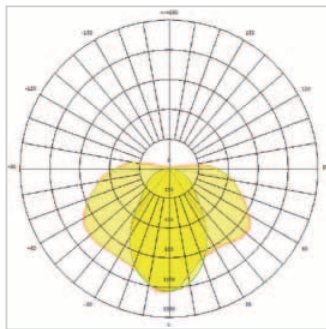


Linienleuchte ex 1500



Lichtverteilung

Linienleuchte ex



Treiber

13



Normen:

EN 60598-1 EN 60598-2-1
EN 55015 EN 61000-3-2 EN 61000-3-3 EN 61547
ATEX 94/9 CE EN 60079-0 EN60079-15 EN-60079-31

Linienleuchte ex

Resistenz gegen chemische Substanzen

Chemische Substanz	Polyester	Polycarbonat	Acryl	Aluminium
Aceton	○	x	x	●
Alkoholische Getränke	●	●	●	●
Aluminiumsulfat	●	●	●	●
Ameisensäure	○	●	●	x
Ammoniak 5%	○	x	●	●
Anilin	○	x	○	●
Arsensäure 20%	○	●	●	●
Benzol	x	x	x	●
Benzyl	x	x	x	●
Benzylalkohol	x	x	x	○
Brom	x	x	x	x
Calcium-Chlorid	●	●	●	●
Calcium-Nitrat	●	●	●	●
Chlor, flüssig (Dämpfe)	x	x	x	x
Chloroform	x	x	x	●
Chlorwasserstoffsäure 1-5%	○	●	●	x
Chromsäure	x	○	○	x
Eisenchlorid	●	●	●	○
Essigsäure	●	●	●	●
Ethyl-Alkohol	●	●	●	●
Ethyl-Chlorid	x	x	x	○
Ethyl-Ether	●	x	x	●
Glyzerin	●	●	●	●
Hexane	○	●	●	●
Isopropylalkohol	●	○	○	●
Jod	●	x	x	○
Kalilauge	x	x	●	x
Kaliumbromid	●	●	●	○
Kaliumnitrat	●	●	●	●
Kaliumpermanganat	●	●	●	●
Kochsalz	●	●	●	○
Kohlensäure	●	x	x	●
Kohlenstofftetrachlorid	x	x	x	●
Kupfersulfat	●	●	●	x
Lebensmittelöle und Fett	●	x	●	●
Magnesiumsulfat	●	●	●	●
Meeresklima	●	●	●	○
Methanol	●	x	x	●
Mineralöle	●	●	●	●
Natriumhydroxid	●	x	●	x
Natriumsulfat	●	●	●	●
Ozon	●	●	●	●
Perchlorsäure 10%	x	●	●	x
Petroleum	●	x	●	●
Phenole	○	x	x	●
Rohdieselöl	●	○	●	●
Salpetersäure	x	○	○	x
Sauerstoff	●	●	●	●
Schmieröl	●	●	●	●
Schwefel	●	●	●	●
Schwefelsäure 30%	x	●	●	x
Silikonöle	●	●	○	●
Sodalauge 15%	●	x	●	○
Toluol	x	x	x	●
Trichlorethylen	x	x	x	●
Zement	●	●	●	●
Zinksulfat	●	●	●	○
Zitronensäure 20%	●	●	●	●
Zucker	●	●	●	●

● resistent ○ bedingt resistent x nicht resistent

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN